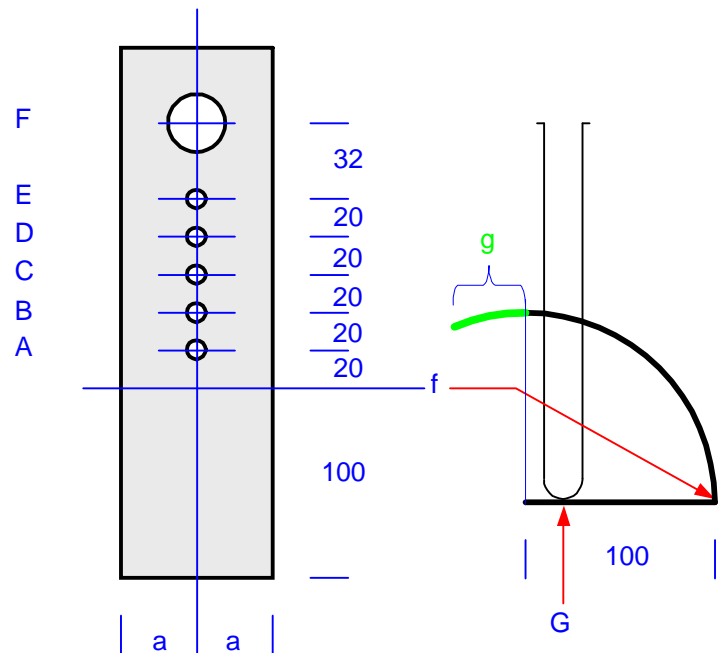


Blumenglas Rondo

1. Plan

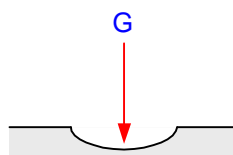


2. Material

Aluminiumblech	270 x 70 x 2 mm	1 Stk
Reagenzglas	200 x 24	1 Stk

3. Arbeitsschritte

1. Aluplatte entgraten
2. Löcher anreissen
3. Biegekante vorne und hinten anreissen
4. Löcher körnen
5. Löcher A – F bohren ($\varnothing 4,5 \rightarrow 5$ mm) und beidseitig entgraten
6. Loch F bohren ($\varnothing 10$ mm) und auf 24 mm ausweiten
7. Alublech bei f abkanten (90°)
8. Rundung stufenweise biegen
9. Reagenzglas senkrecht in Loch F stellen und Auflagepunkt G ermitteln, G körnen und etwas ansenken
10. ev. vorstehendes Ende g des Bogens abschneiden und neu entstandene Kante entgraten



4. Werkzeuge

Entgrater, Flachfeile, Schleifpapier 220
Streichmass, Metallwinkel, Massstab, Filzstift
Streichmass, Metallwinkel, Filzstift
Schlosserhammer, Körner
Bohrmaschine (2500 U/Min), Bohrer
Bohrmaschine (210 U/Min), Bohrer $\varnothing 8$ mm
Bohrmaschine (800 U/Min), Bohrer $\varnothing 10$ mm
Bohrmaschine (800 U/Min), Schälbohrer $\varnothing 25$ mm
Schraubstock, Abkantmaschine
Dreirollenrundbiegemaschine (6" \rightarrow 7" \rightarrow 8" \rightarrow 9")

Metallwinkel, Filzstift
Schlosserhammer, Körner
Bohrmaschine (800 U/Min), Bohrer $\varnothing 13$ mm
Tafelschere
Entgrater, Feile, Schleifpapier 220

5. Oberflächenbehandlung

Ständer reinigen
und sprayen
oder verchromen lassen

Nitroverdünner, Lappen
Sprayfarben nach Wunsch
Karl Haas, Reinach