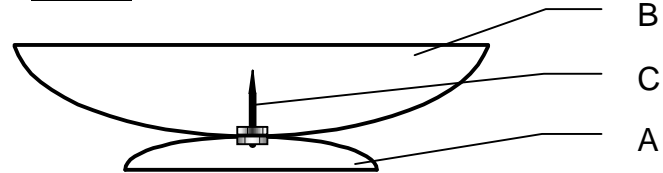


# Kerzenständer Classic



## 1. Plan



## 2. Material

A	Kupferplatte	0,8 x 130 x 130 mm	1 Stk
B	Kupferplatte	0,8 x 50 x 50 mm	1 Stk
C	Schraube	M3 x 20 mm	1 Stk
	Mutter	M3	1 Stk

## 3. Arbeitsschritte

1. Sockel A : Mitte einzeichnen (Diagonalen)  
körnern, Kreis anreissen ( $\varnothing$  50 mm)  
Kreis ausschneiden, rundschleifen  
Kanten brechen  
Kreisscheibe verbeulen  
Kreisscheibe zu Schale treiben  
wenn Kupfer hart geworden  $\rightarrow$  ausglühen  
in der Mitte Loch  $\varnothing$  3 mm bohren  
Loch entgraten
2. Schale C : Mitte einzeichnen (Diagonalen)  
körnern, Kreis anreissen ( $\varnothing$  120 mm)  
Kreis ausschneiden, rundschleifen  
Kanten brechen  
Kreisscheibe verbeulen  
Kreisscheibe zu Schale treiben  
in der Mitte Loch  $\varnothing$  3 mm bohren  
Loch entgraten
3. Schraube B : zuspitzen
4. Sockel und Schale reinigen, trocknen  
und polieren
5. Sockel und Schale zusammenschrauben

## 4. Werkzeuge

- Massstab, Filzstift  
Körner, Schlosserhammer, Metallzirkel  
Hebelschere, Bandschleifmaschine  
Flachfeile  
Eisenplatte, Polierhammer  
Treibmulden 4  $\rightarrow$  3  $\rightarrow$  2, Treibhammer  
Hartlötanlage  
Bohrmaschine, Bohrer  $\varnothing$  3 mm  
von Hand mit Bohrer 10 mm
- Massstab, Filzstift  
Körner, Schlosserhammer, Metallzirkel  
Hebelschere, Bandschleifmaschine  
Flachfeile  
Eisenplatte, Polierhammer  
Treibmulden 4  $\rightarrow$  3  $\rightarrow$  2, Treibhammer  
Bohrmaschine, Bohrer 3 mm  
Bohrer 10 mm
- Flachfeile schlicht, Bandschleifmaschine
- Salzsäure, Pinsel, Handtuch  
Wappelscheibe
- Schraubenzieher, Molette (kleiner  
Engländer)

## 5. Oberflächenbehandlung

Kerzenständer lackieren

Kunstharz-Spray farblos