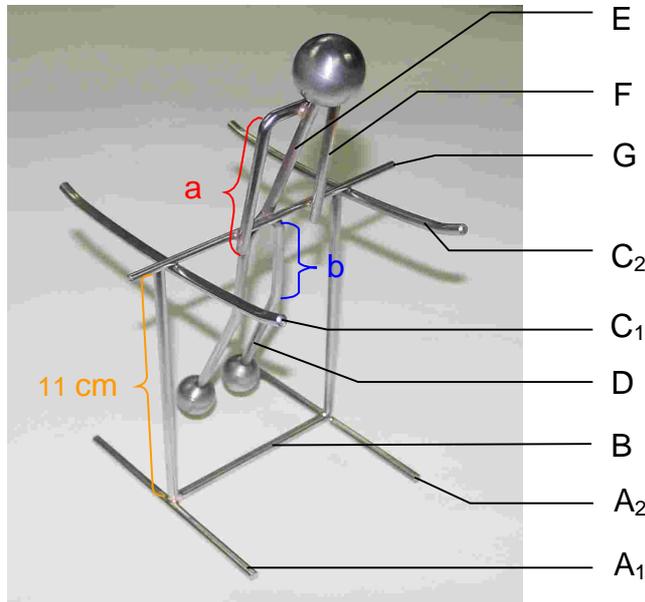


# Kunstturner

## 1. Plan



## 2. Material

Rundeisen Fe  $\varnothing$  4 mm

A	10 cm	2 Stk
B	30 cm	1 Stk
C	12 cm	2 Stk
D	18 cm	1 Stk
E	7 cm	1 Stk
F	13 cm	1 Stk

Rundeisen Fe  $\varnothing$  3 mm

G	12 cm	1 Stk
---	-------	-------

Eisenkugeln

H	$\varnothing$ 16 mm	2 Stk
I	$\varnothing$ 22 mm	1 Stk

a 5 cm

b 4 cm

## 3. Arbeitsschritte

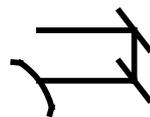
1. Rundeisenstücke A – E ablängen und entgraten
2. B bei 11 cm einspannen und beidseitig abkanten ( $90^\circ$ )
3.  $A_1$  und  $A_2$  in der Mitte mit B zusammenlöten, Lötstellen reinigen
4.  $C_1$  und  $C_2$  leicht rundbiegen (Einstellung 5-6-7 mm)  
 $C_1$  und  $C_2$  beidseitig bei 1 cm um  $20^\circ$  abkanten  
 $C_1$  und  $C_2$  an  $A_1, A_2$  löten, Lötstellen reinigen
6. D an beiden Enden gewinden ( $10 \times \frac{1}{2}$  Umdrehung)  
D bei 8 cm einspannen und um  $180^\circ$  rundbiegen ( $\varnothing$  12 mm) (Beine)  
D im Abstand  $a = 4$  cm um  $20^\circ$  biegen (Knie)  
D und E (im Winkel von  $20^\circ$ ) zusammenlöten, Lötstellen reinigen  
Füsse (Kugeln H  $\varnothing$  16 mm) anschrauben
7. F beidseitig bei  $a = 5$  cm abkanten ( $90^\circ$ ) (Arme)
8. F und G zusammenlöten, Lötstellen reinigen
9. DE und FG zusammenlöten, reinigen
10. Kopf (Kugel I  $\varnothing$  22 mm) an Körper löten, reinigen

## 4. Werkzeuge / Maschinen

Metallmassstab, Hebelschere  
Bandschleifmaschine

Profilbiegeapparat (eckig)

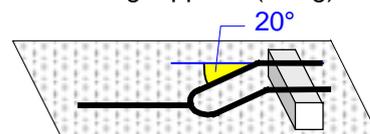
Hartlötanlage, Montagehilfen (Klemmen)  
Flachfeilen, Zirkularbürste



Drei-Rollen-Rundbiegemaschine  
Profilbiegeapparat (eckig)  
Hartlötanlage, Feilen, Schleifpapier

Gewindeschneider M4  
Profilbiegeapparat (rund)

Profilbiegeapparat (eckig)



Profilbiegeapparat (eckig)  
Hartlötanlage  
Hartlötanlage, Feilen, Zirkularbürste  
Hartlötanlage, Feilen, Zirkularbürste

## 5. Oberflächenbehandlung

sprayen  
oder verchromen lassen

Sprayfarben nach Wunsch  
Rero, 4437 Waldenburg