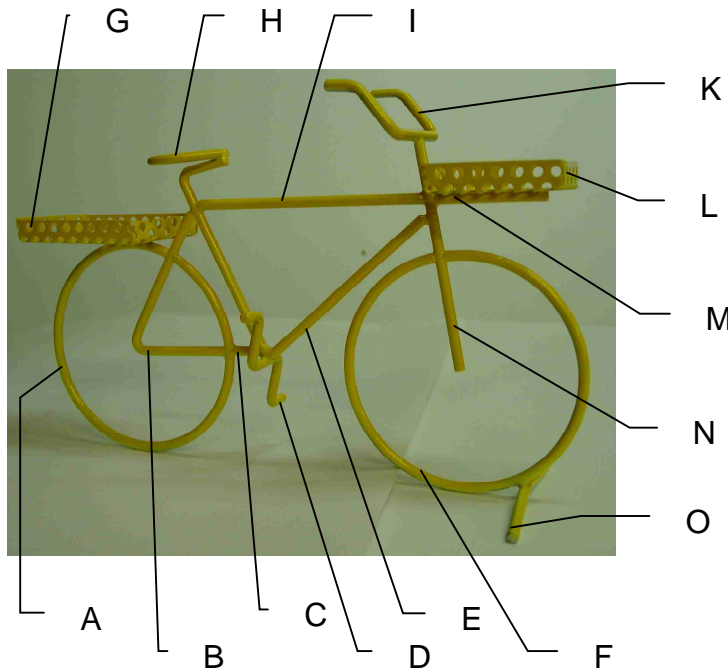


# Velo

## 1. Plan



## 2. Material

Rundeisen Fe  $\varnothing$  5 mm

A + F 75 cm

B 13 cm

C ca. 1,5 cm

D 11 cm

E 23 cm

I 11,5 cm

K 14 cm

M 4 cm

N 10,5 cm

O 10 cm

Rundeisen Fe  $\varnothing$  4 mm

H 10 cm

Lochblech Fe

G 97 mm x 79 mm

L 79 mm x 79 mm

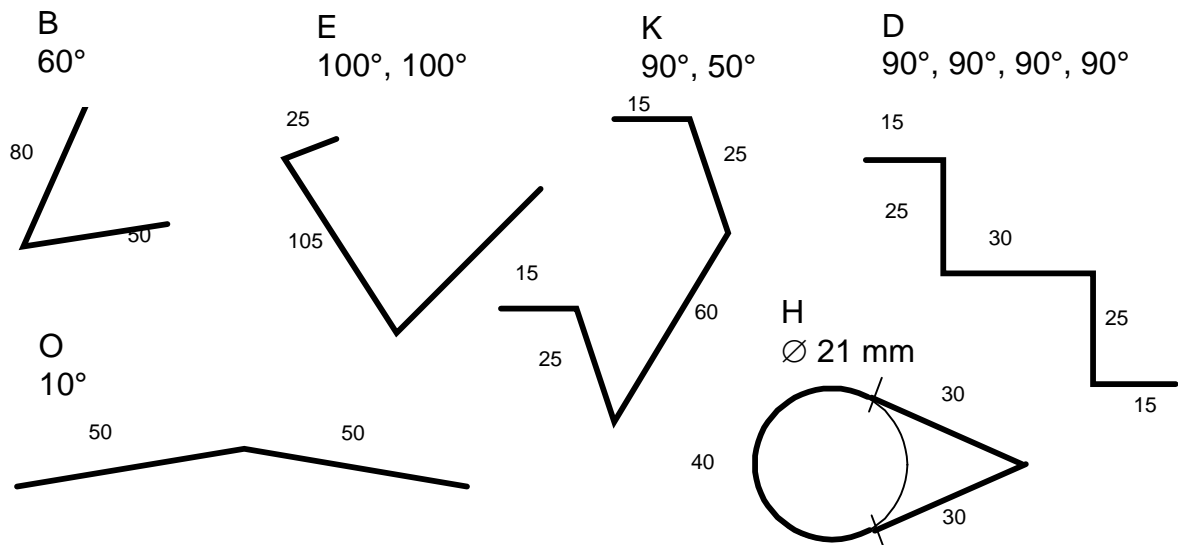
## 3. Arbeitsschritte

1. alle Rundeisenstücke ablängen und entgraten
2. Rundeisen 1 = 75 cm um Biegerohr biegen, Räder A und F aussägen
3. folgende Teile biegen :

## 4. Werkzeuge

Metallmassstab, Hebelschere  
Bandschleifmaschine  
Biegerohr  $\varnothing$  = 90 mm  
Schraubstock  
Bügelsäge

Profilbiegerapparat



4. alle flachen Teile zusammenlöten,  
Lötstellen reinigen

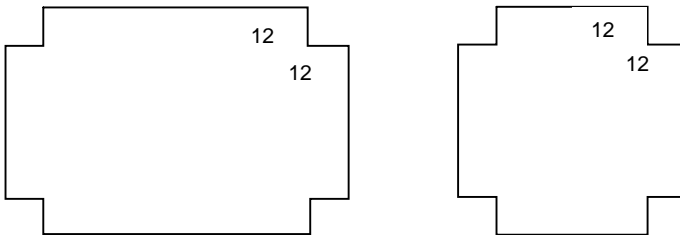
Hartlötanlage  
Zirkularbürste, Feilen,  
Schleifpapier

5. Ständer, Lenkstange, Pedale und Sattel anlöten,  
Lötstellen säubern

Hartlötanlage,  
spezielle Haltevorrichtung  
Zirkularbürste, Feilen,  
Schleifpapier

6. Lochbleche für Gepäckskörbe (beidseitig) anreissen,  
Ecken herausschneiden (12 mm x 12 mm)  
Seitenwände abkanten

Streichmass, Filzstift  
Hebelschere  
Schraubstock  
Halteeisen  
Lederhammer



7. Gepäckskörbe auf Velorahmen löten,  
Lötstellen säubern

Hartlötanlage  
Zirkularbürste, Feilen,  
Schleifpapier

## 5. Oberflächenbehandlung

sprayen oder  
verchromen lassen

Sprayfarben nach Wunsch  
Karl Haas, Reinach