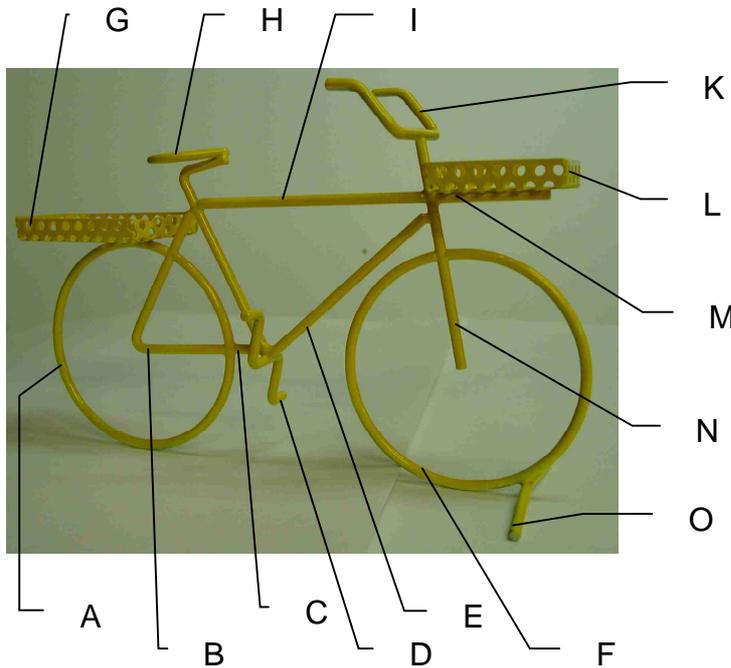


Velo

1. Plan



2. Material

Rundeisen Fe \varnothing 5 mm

A + F 75 cm

B 13 cm

C ca. 1,5 cm

D 11 cm

E 23 cm

I 11,5 cm

K 14 cm

M 4 cm

N 10,5 cm

O 10 cm

Rundeisen Fe \varnothing 4 mm

H 10 cm

Lochblech Fe

G 97 mm x 79 mm

L 79 mm x 79 mm

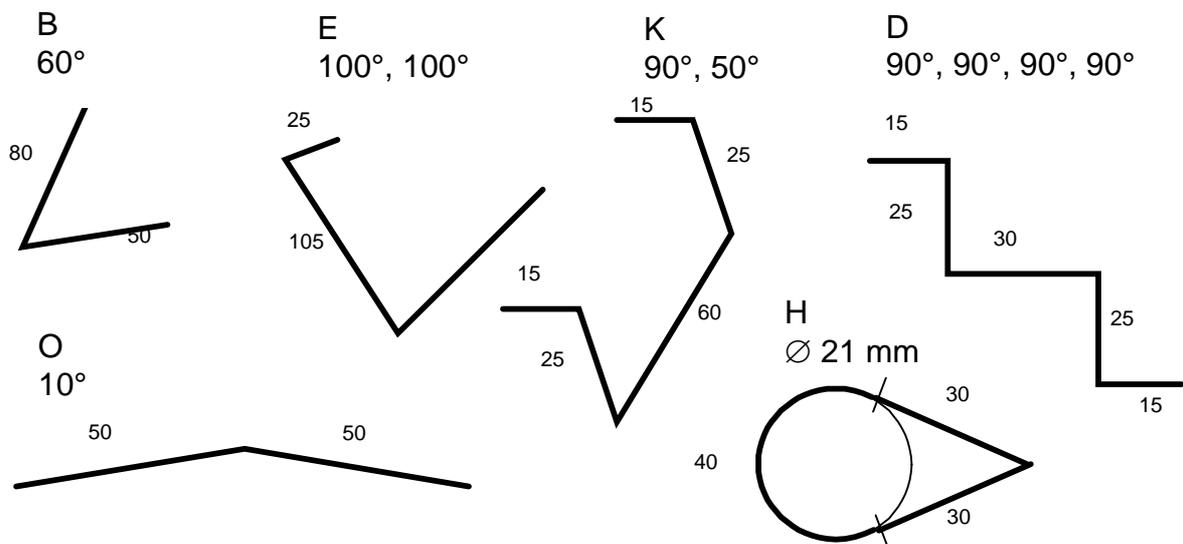
3. Arbeitsschritte

1. alle Rundeisenstücke ablängen und entgraten
2. Rundeisen 1 = 75 cm um Biegerohr biegen, Räder A und F aussägen
3. folgende Teile biegen :

4. Werkzeuge

Metallmassstab, Hebelschere
 Bandschleifmaschine
 Biegerohr \varnothing = 90 mm
 Schraubstock
 Bügelsäge

Profilbiegeapparat



4. alle flachen Teile zusammenlöten,
Lötstellen reinigen

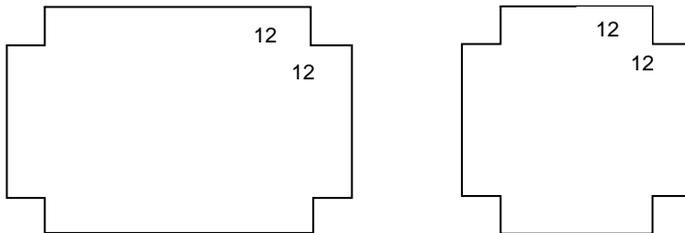
Hartlötanlage
Zirkularbürste, Feilen,
Schleifpapier

5. Ständer, Lenkstange, Pedale und Sattel anlöten,
Lötstellen säubern

Hartlötanlage,
spezielle Haltevorrichtung
Zirkularbürste, Feilen,
Schleifpapier

6. Lochbleche für Gepäckskörbe (beidseitig) anreissen,
Ecken herausschneiden (12 mm x 12 mm)
Seitenwände abkanten

Streichmass, Filzstift
Hebelschere
Schraubstock
Halteeisen
Lederhammer



7. Gepäckskörbe auf Velorahmen löten,
Lötstellen säubern

Hartlötanlage
Zirkularbürste, Feilen,
Schleifpapier

5. Oberflächenbehandlung

sprayen oder
verchromen lassen

Sprayfarben nach Wunsch
Karl Haas, Reinach